

За коммунизм

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ

ОРГАН ПАРТКОМА КПСС, ОМК ПРОФСОЮЗА И КОМИТЕТА ВЛКСМ В ОБЪЕДИНЕННОМ ИНСТИТУТЕ ЯДЕРНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ

№ 70 (2367)

Пятница, 22 сентября 1978 года

Год издания 21-й

Цена 2 коп.

Пленум ГК КПСС

20 сентября состоялся пленум Дубненского городского комитета КПСС. С докладом «О задачах партийных организаций по усилению борьбы трудовых коллективов за повышение эффективности производства и качества работы в свете требований XXV съезда КПСС» на пленуме выступил первый секретарь ГК КПСС Ю. С. Кузнецов.

В обсуждении доклада приняли участие генеральный директор объединения «Радуга» Н. П. Федоров, секретарь парткома СМУ-5 С. С. Кузнецов, директор Дубненского городского управления бытового обслуживания Н. Сычева, административный директор Объединенного института ядерных исследований В. Л. Карловский, токарь объединения «Радуга» Ю. М. Фролов, директор хлебокомбината В. А. Новиков, секретарь партийной организации завода «Тензор» А. И. Логинов. По обсужденному вопросу принято постановление.

О ходе выполнения постановления пленума ГК КПСС от 25 мая 1977 года «О задачах городской парторганизации по дальнейшему укреплению партийных рядов в свете постановления ЦК КПСС «О работе партийной организации Киргизии по приему в партию и воспитанию кандидатов в члены КПСС» на пленуме доложил заведующий организационным отделом ГК КПСС Ю. А. Коломенский.

В соответствии с постановлением МК КПСС «О сроках проведения городских и районных отчетно-выборных партийных конференций» пленум ГК КПСС постановил провести XV Дубненскую городскую отчетно-выборную конференцию 1 декабря 1978 года.

С отчетами о своей работе на пленуме выступили члены городского комитета КПСС рабочая объединенная «Радуга» А. М. Куц и заместитель директора ЛВЭ ОИЯИ И. Н. Семеновский.

Дубна —

Блумингтон

Недавно в США вылетели главный инженер ОИЯИ Ю. Н. Денисов и начальник отдела новых ускорителей Лаборатории ядерных проблем В. П. Дмитриевский. Они примут участие в VIII Международной конференции по изохронным циклотронам и их применению, которая будет проходить в Блумингтоне (штат Индиана). Ю. Н. Денисов выступит на конференции с докладом «Циклотронный комплекс для ускорения многозарядных ионов до релятивистских энергий». Ученые ОИЯИ посетят научные центры США, предусмотренные программой конференции.

Дубна —

Вена

Вице-директор ОИЯИ профессор М. Совински выехал в Вену для участия в Генеральной конференции Международного агентства по атомной энергии

Меридианы сотрудничества

(МАГАТЭ) в качестве наблюдателя. Такие конференции проводятся ежегодно, и ОИЯИ как международной научной организации предоставлено право направлять на них своих представителей.

ОИЯИ предоставляет МАГАТЭ стипендии для молодых физиков развивающихся стран—членов этой организации. В Дубне был проведен Международный симпозиум по структуре ядра, издание трудов которого было осуществлено МАГАТЭ. Объединенный институт ядерных исследований содействовал проведению в Дубне ряда научных совещаний, организованных МАГАТЭ совместно с Госкомитетом по использованию атомной энергии СССР. Несколько лет тому назад генеральный директор МАГАТЭ Э. Эклунд посетил ОИЯИ. Академик Н. Н. Боголюбов также побывал в МАГАТЭ и выступил там с лекцией о деятельности ОИЯИ.

Профессор М. Совински обсудит с руководством МАГАТЭ вопросы дальнейших связей

Объединенного института ядерных исследований с этой международной организацией.

Дубна —

Хельсинки

Из Хельсинки в Дубну возвратилась группа ученых ОИЯИ, принимавшая участие в Международном семинаре по избранному вопросу антинуклон-нуклонных взаимодействий при высоких энергиях. В семинаре приняли участие О. Балеа, В. И. Никаноров, Л. А. Тихонова, В. Врба и А. Валкарова. После семинара состоялось рабочее совещание специалистов, участвующих в совместных исследованиях с помощью снимков, полученных на ускорителе в ИФВЭ на двухметровой водородной камере «Людмила». Как известно, финские физики из Хельсинкского университета участвуют в этом сотрудничестве уже несколько лет.

В. ШВАНЕВ.

24 сентября — День машиностроителя

Завершая третий год пятилетки

Встречая свой праздник — День машиностроителя, коллектив Опытного производства ОИЯИ сосредоточивает усилия на решающих участках, стремится дать продукции больше, лучшего качества, с наименьшими затратами.

Третий год X пятилетки наш коллектив, как и все советские люди, отмечает ударным трудом, стремясь успешно решить задачи, поставленные XXV съездом КПСС, новыми успехами встретить первую годовщину принятия Конституции СССР.

Сотрудники Опытного производства могут гордиться достигнутым за прошедшие годы пятилетки. Они внесли значительный вклад в осуществление задач, стоящих перед Объединенным институтом ядерных исследований. Проведена большая работа по изготовлению модулей магнита NA-4 и пропорциональных камер для совместного эксперимента ОИЯИ — ЦЕРН. Выполнен комплекс работ на здании 205 Лаборатории высоких энергий. В 1978 году закончатся изготовление камер для Лаборатории ядерных проблем. В настоящее время выполнены все работы, которые Опытное производство должно было осуществить на ускорителе У-400 и реакторе ИБР-2. На Опытном производстве освоен выпуск источников питания для блоков КАМАК,

растет количество выпускаемых блоков КАМАК с настройкой, в процессе освоения находится дисплей.

В 1977 году план выпуска продукции выполнен коллективом Опытного производства на 107,2 процента, а в этом году мы взяли обязательство выполнить план трех лет пятилетки по объему товарной продукции к 15 декабря.

Большое значение для выполнения производственных планов имеет дальнейшее развитие социалистического соревнования как внутри Опытного производства, так и между производственными подразделениями ОИЯИ.

Пять коллективов Опытного производства добились почетного звания «Участок высокой культуры производства и организации труда». Это прессывый участок (мастер А. И. Егорихин), техбюро (начальник Ю. А. Солнцев), радиомонтажные участки № 15 и 16 (мастера Е. В. Пугачева и М. В. Минаева), планово-экономическое бюро и бухгалтерия (начальник ПЭБ В. Г. Кузнецов), бюро технического контроля (начальник П. М. Былинкин). Четыре участка борются за это звание.

По итогам социалистического соревнования между производственными подразделениями коллективу Опытного производства за 1976—1977 годы было

(Окончание на 3-й стр.)

Навстречу

60-летию ВЛКСМ

В этом учебном году в школах № 2, 4, 6, 8, 9 проводится поисковая операция «Память», задача которой — сбор материалов, архивных документов о земляках-дубенцах, не вернувшихся с фронтов Великой Отечественной. Цель операции — создание в институтской части города мемориального комплекса.

Городской штаб походов по местам революционной, боевой и трудовой славы советского народа утвердил рекомендации по проведению операции. Она будет проходить в три этапа. Пер-

Операция «Память»

вый этап заканчивается 29 октября и посвящается 60-летию ВЛКСМ. На этом этапе юнармейцы «Зарницы» и «Орленка» ведут поисковую работу — составляют списки погибших, устанавливают адреса их родственников, посещают семьи. Второй этап, посвященный Дню Советской Армии и Военно-Морского Флота, заканчивается 23 февраля — к этому времени предстоит собрать информацию о фронтовиках, изучить пути их боевых подразделений. Третий этап, посвященный Дню Победы, —

подведение итогов операции, оформление собранных материалов в школах, в музеях и комнатах боевой славы, встречи с родственниками погибших.

По окончании операции школы рапортуют городскому штабу о результатах проделанной работы, представляют материалы в городской комитет ВЛКСМ.

А. РЫЖОВ,
председатель
городского штаба походов по местам революционной, боевой и трудовой славы советского народа.

Формируется спрощенный отряд

Готовясь к достойной встрече 60-летия Ленинского комсомола и придавая исключительно важное значение практическому участию комсомольцев и молодежи в сооружении главных объектов Воскресенского производственного объединения «Минудобрения», Московский областной комитет ВЛКСМ формирует комсомольский отряд в составе Всесоюзного ударного комсомольского отряда имени 60-летия ВЛКСМ.

Дубненский городской комитет ВЛКСМ обращается к комсомольскому активу, первичным комсомольским организациям, ко всем комсомольцам города

с просьбой откликнуться на призыв МК ВЛКСМ и направить в ударный отряд добровольцев, желательно — молодых людей, имеющих специальность строителей и механизаторов.

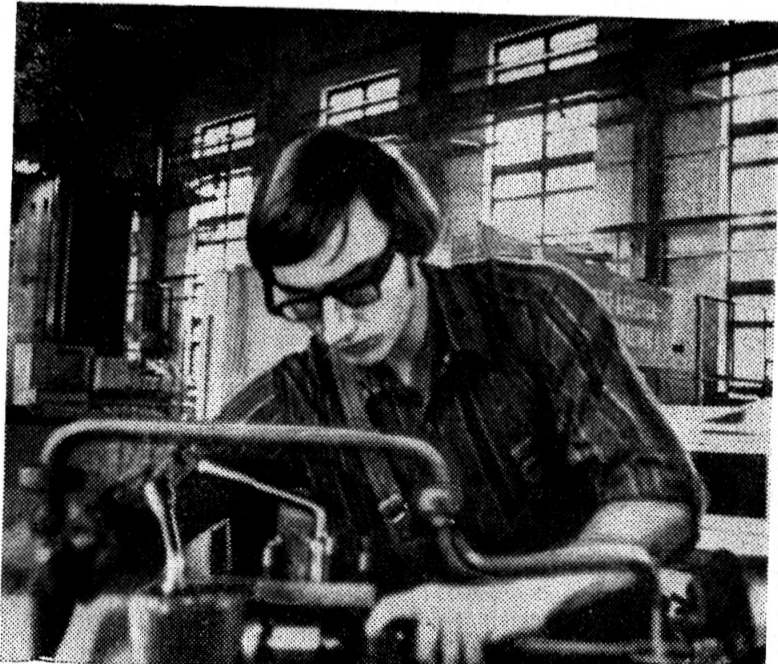
Перед отправкой комсомольцам будут вручены комсомольские путевки. При увольнении с прежнего места работы в трудовой книжке бойца должна быть сделана запись: «Уволен по ст. 29, пункт 5 КЗОТ в связи с выездом по комсомольской путевке в составе Всесоюзного ударного комсомольского отряда имени 60-летия ВЛКСМ». Членам отряда оплачивается

проезд, выдается единовременное пособие, форма студенческих строительных отрядов и др.

Отъезд отряда на объекты Всесоюзной ударной комсомольской стройки «Минудобрения» состоится 12 октября 1978 года. Для бойцов отряда предусмотрена культурная программа в Москве.

Добровольцев просим обращаться в ГК ВЛКСМ (комната № 4). Комплектование отряда заканчивается 26 сентября.

В. ПРОХ,
заведующий орготделом
ГК ВЛКСМ.



Петр Ремизов после окончания средней школы пришел на Опытное производство учеником. Его первым рабочим наставником стал отец, токарь VIII разряда Г. П. Ремизов. После службы в армии Петр снова вернулся в свой коллектив. Сейчас у него IV разряд токаря. Сын старается с честью продолжать трудовые традиции отца — известного наставника Опытного производства, одного из самых высококвалифицированных рабочих в коллективе.

Фото А. ЛЮБИМЦЕВА,
А. ФУРЯЕВА.

Материалы, рассказывающие о работе коллектива Опытного производства ОИЯИ, читайте на 3-й странице.

Завершая третий год пятилетки

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

присуждено первое место, за I квартал 1978 года — третье и за II квартал — первое место. В этом большая заслуга местного комитета профсоюза Опытного производства, партийной и комсомольской организаций, всего коллектива в целом.

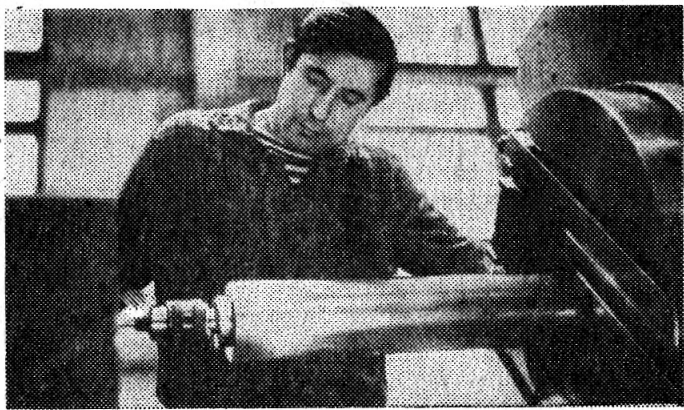
Как известно, Опытное производство — коллектив в основном молодежный, а молодежь — это наша смена, наше будущее. Поэтому работе с молодежью мы уделяем особое внимание. Только в этом году наш коллектив пополнился пришедшими сразу после окончания школы 35 молодыми рабочими, вставшими за токарные и фрезерные станки. К началу 1978 года с молодежью у нас работали 23 наставника. Сейчас, с приходом молодого пополнения, их число, несомненно, возрастет.

На Опытном производстве созданы все условия для того,

чтобы молодые могли продолжать учебу в техникумах и высших учебных заведениях. За два последних года техникумы и вузы закончили 11 сотрудников Опытного производства, 30 человек продолжают учебу.

Всем известно, какую пользу приносят конкурсы на звание «Лучший по профессии», проводимые на базе Опытного производства. Наша молодежь всегда активно принимает в них участие и неизменно добивается больших успехов. В очередной раз на состязаниях в мастерстве накануне Дня машиностроителя встретятся токари, фрезеровщики, электрики, радиоэлектромонтажники, слесари, чтобы завоевать право участвовать в конкурсе на звание «Лучший по профессии», проводимом в ОИЯИ.

С. ЯРОВИКОВ,
заместитель секретаря партбюро
Опытного производства.



Б. А. Шишигин — один из лучших наставников в коллективе Опытного производства. Токарь-расточник VI разряда, он владеет также специальностью фрезеровщика, руководит бригадой. Весной на службу в ряды Советской Армии ушел воспитанник Б. А. Шишигина А. Титенков, но связь между учителем и учеником не теряется: в письмах к наставнику Александр рассказывает о службе, делится новостями, полученными от своих друзей, еще двух воспитанников коллектива Опытного производства А. Виноградова и Ю. Дергунова, также находящихся на службе в Советской Армии.

Значительную часть продукции, выпускаемой сегодня Опытным производством, составляют электронные блоки стандарта КАМАК. Один из основных этапов в процессе их производства — изготовление печатных плат, этап очень важный, ибо здесь закладывается качество всего будущего изделия.

О борьбе за высокое качество печатных плат с маркой Опытного производства ОИЯИ рассказывают инженеры-технологи по производству печатных плат **В. К. СМЕРНОВ** и **В. А. ХОЛЬШЕВ**.

Качество и сложность

Производство печатных плат системы КАМАК началось на Опытном производстве (тогда еще ЦЭМ) шесть лет назад. Начинали с плат, кажущихся сегодня примитивными: с толщиной проводника в 1,0 мм, неметаллизированных. Примитивным было и само оборудование — самодельные ванны, заимствованные из других областей производства установок, приспособленные для обработки плат.

Шесть лет, казалось бы, срок небольшой. Однако прогресс в области производства печатных плат (за это время мы полностью перешли на изготовление блоков стандарта КАМАК) значителен: сейчас мы выпускаем все платы с металлизацией, толщина проводника в узких местах доведена до 0,25 мм. Участок изготовления плат снабжен специальным оборудованием — советским и зарубежным. Немалую его часть составляют установки, изготовленные рационализаторами Опытного производства, например, линия покрытия плат драгметаллами А. П. Кириллова, установка нанесения резиста методом вытягивания Б. Н. Титова, установка двустороннего экспонирования В. И. Попова. Уровень этого «самодельного» оборудования удовлетворяет всем требованиям современного производства печатных плат в стандарте КАМАК. Одним словом, сегодня мы владеем оборудованием, которое позволяет не просто делать печатные платы, но делать их качественно.

Однако даже на самом лучшем оборудовании нельзя вы-

пускать высококачественную продукцию, если не будет соответствующей квалификации у тех, кто на нем работает. Поэтому формула качества обязательно должна выглядеть так: «Человек плюс оборудование». В коллективе фотохимиков — опытные, знающие сотрудники, вернее, сотрудницы, ибо коллектив на сто процентов состоит из женщин. Это вполне объяснимо: все, что касается химии, требует чрезвычайной аккуратности, тонкого обращения — качества, наиболее присущих именно женщинам. Необходимо, чтобы человек чувствовал то, что он делает, не просто выполнял операции технологического процесса, но чувствовал их и — добавим — обязательно вносил свои поправки, замечания, предложения, то есть участвовал в процессе производства творчески. Наши фотохимики всеми перечисленными качествами обладают в полной мере.

Следующее слагаемое в нашей формуле — передовая технология. Технология изготовления печатных плат меняется, совершенствуется постоянно — будь это изменение, внесенное в какую-либо операцию, переход от одной операции к другой, или, допустим, такой момент, как концентрация кислоты в каком-то растворе... Осложняют дело некоторые трудности: в Институте существуют сейчас минимум пять групп, занимающихся производством печатных плат, каждая из них изготавливает их по своим техническим требованиям. Тесной деловой связи между специалистами по производству

печатных плат нет. Это, безусловно, мешает в выработке общих технических требований, которые объединяли бы все передовое, что разработано в масштабе Института. Пока же случаются определенные накладывания, например, гораздо легче начать производство какой-либо платы «с нуля», чем с полуфабриката, изготовленного в лаборатории в соответствии с технологическим процессом, существующим у них.

В развитии нашей технологии мы можем выделить три этапа. Так, сначала для производства печатных плат использовалась фотоэмульсия на основе поливинилового спирта. Сейчас мы работаем на ФПП — фоторезисте полимерном для печатных плат. А в ближайшее время рассчитываем перейти на сухой пленочный резист, являющийся сейчас наиболее прогрессивным. Переход на сухой пленочный резист позволит повысить производительность труда в изготовлении печатных плат и решить ряд вопросов, связанных с повышением их качества. Сейчас мы готовимся к необходимой для этого реконструкции — третьей за шесть лет, ибо каждая замена резиста вызывает и смену технологических протоколов, а следовательно, переоборудование помещений. Отметим, что все эти реконструкции ведутся без остановки производства.

В формулу качества можно (и необходимо) добавить и другие слагаемые — например, научную организацию труда, использование прогрессивных материалов. Каждое из них также заслуживает отдельного разговора. Однако возвращаясь к началу, заметим, что, говоря о качестве, мы невольно соединили с этим понятием другое — сложность. Делать платы качественно в соответствии с современными нормами — этого мы уже добились. Делать платы качественно — то есть с максимальной сложностью, которую требуют физики (например, с толщиной проводника в 0,25 мм не только в узких местах, но и по всей длине и т. д.) — над этими задачами мы работаем ежедневно, и они постоянно будут усложняться в соответствии с постоянно возрастающими требованиями, предъявляемыми развитием науки.

Беседу записала
В. ФЕДОРОВА.

Новый прибор для лабораторий ОИЯИ

Среди ряда радиоэлектронных блоков, освоенных цехом № 1 Опытного производства в этом году, следует отметить два наиболее интересных прибора — индикатор на запоминающей электронно-лучевой трубке (дисплей) и стабилизированный источник питания для блоков в стандарте КАМАК. Оба изделия разработаны в Лаборатории вычислительной техники и автоматизации ОИЯИ.

Дисплей предназначен для отображения на экране ЗЭЛТ поступающей из ЭВМ графической и алфавитно-цифровой информации. В нем предусмотрено шесть режимов работы. В комплект дисплея включаются также координатный шар (трекбол) и дисплейный контроллер, состоящий из трех блоков КАМАК. Дисплей предназначен для работы в со-

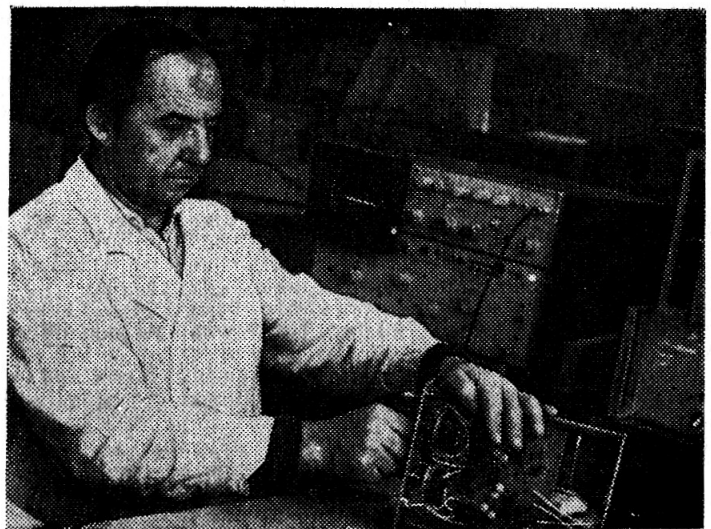
ставе графического терминала и подключается к ЭВМ через дисплейный контроллер. Разработан прибор сектором В. И. Приходько. Большую помощь при настройке опытного образца на Опытном производстве оказали сотрудники ЛВТА Ф. В. Левчановский, А. В. Никульников и конструктор прибора Р. П. Кухарева.

Руководителем группы ЛВТА А. Е. Селивановым разработан оригинальный источник питания с высокой удельной мощностью, предназначенный, в основном, для работы в составе электронной аппаратуры в стандарте КАМАК. Опытная партия стабилизированных источников питания была изготовлена Опытным производством в I квартале этого года. Приборы прошли испытания в ЛЯП, ЛЯР, ЛВТА, ОНМУ. Техническая комис-

сия под председательством В. Н. Галанкина сделала следующее заключение: «Блок питания ИПС-31 отвечает требованиям, предъявляемым к источникам питания в стандарте КАМАК (ЕИР 4100), и превосходит по выходным номиналам и максимальной выходной мощности используемые в ОИЯИ блоки питания производства ВНР и ПНР. Проведенные испытания опытных образцов в лабораториях Института подтвердили соответствие параметров техническим условиям».

После устранения ряда указанных комиссией недостатков и внесения некоторых конструктивных изменений Опытное производство перейдет к серийному выпуску ИПС-31.

Активное участие в изготовлении новых приборов приняли рабочие-рационали-



На снимке: один из кадровых сотрудников Опытного производства В. В. Батулин, А. П. Кириллов, Б. Г. Ткачук, предложения которых всегда вносятся в конструкцию простоту и надежность, а главное — качество.

Д. ФОМИН,
инженер-конструктор.

На снимке: один из кадровых сотрудников Опытного производства, рационализатор, настройщик радиоаппаратуры высокой квалификации Б. Г. Ткачук.

Фото А. ЛЮБИМЦЕВА,
А. ФУРЯЕВА.

